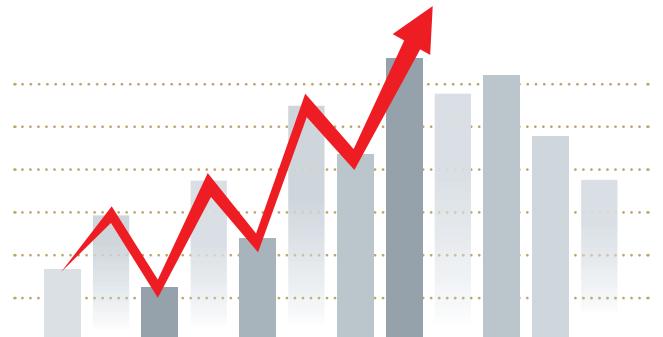


EXPORTACIÓN DE PESADOS

Fuente: INEGI / Encuesta Mensual de la Industria Manufacturera.



Entre enero y agosto de este año se exportaron un total de **110 mil 988 vehículos pesados**, que comparados con los **80 mil 845 del mismo periodo de 2014** arrojan un crecimiento de **37.3%**. Solo en **agosto** se enviaron a otros mercados **11 mil 098 unidades**, lo que representa un incremento de **0.2%** en comparación con el mismo mes del año pasado. El **98.8% de las exportaciones**; es decir **109 mil 696 vehículos**, correspondió a **camiones de carga**, mientras que las **unidades de pasaje** únicamente suman el **1.2%**. En esta edición revisamos a detalle hacia qué mercados se han enviado los **pesados producidos en México** con datos de la Encuesta Mensual de la Industria Manufacturera del Instituto Nacional de Estadística, Geografía e Informática (INEGI).

ENERO 2015

Producto	Total	Estados Unidos	Costa Rica	Resto América Central y el Caribe ¹	Ecuador	Perú	Resto América del Sur ²	Resto de países ³
•Fabricación de camiones y tractocamiones	13,517	13,239	20	59	31	87	49	32
•Camiones de carga:								
•-Clase 5 a clase 7 (peso bruto vehicular de 7,258 hasta 14,968 kg)	4,335	4,335	-	-	-	-	-	-
•-Clase 8 (peso bruto vehicular de más de 14,969 kg)	2,662	2,611	-	51	-	-	-	-
•Vehículos motrices:								
•-Tractocamiones	6,148	6,142	6	-	-	-	-	-
•Autobuses (integrales / chasis)	151	151	-	-	-	-	-	-
•Camiones de carga: todo tipo Clase 1 a Clase 8, tractocamiones y autobuses (integrales / chasis)	221	-	14	8	31	87	49	32

¹ incluye a: El Salvador, Guatemala, Honduras, Nicaragua, Panamá, Tríndad y Tobago, Santa Lucía.
² incluye a: Chile, Uruguay.
³ incluye a: Arabia Saudita e Irak.

FEBRERO 2015

Producto	Total	Estados Unidos	Resto América Central y el Caribe ¹	Chile	Perú	Resto de países ²
•Fabricación de camiones y tractocamiones	13,263	9,662	-	46	72	162
•Camiones de carga:						
•-Clase 7 (peso bruto vehicular de 11,794 hasta 14,968 kg)	945	945	-	-	-	-
•-Clase 8 (peso bruto vehicular de más de 14,969 kg)	2,349	2,213	-	72	64	-
•Vehículos motrices:						
•-Tractocamiones	6,602	6,504	-	-	98	-
•Camiones de carga: todo tipo Clase 1 a Clase 8, tractocamiones y autobuses (integrales / chasis)	3,367	-	46	-	-	3,321

¹ incluye a: Costa Rica, El Salvador, Guatemala, Honduras, Nicaragua, Panamá, Puerto Rico y República Dominicana.
² incluye a: Arabia Saudita, Argelia, Chile, China, Ecuador, Estados Unidos, Guyana, Irak y Nueva Zelanda.

MARZO 2015

Producto	Total	Estados Unidos	Resto América Central y el Caribe ¹	Chile	Ecuador	Perú	Resto América del Sur ²	Resto de países ³
•Fabricación de camiones y tractocamiones	16,251	11,535	-	42	165	72	83	185
•Camiones de carga:								
•-Clase 7 (peso bruto vehicular de 11,794 hasta 14,968 kg)	1,255	1,255	-	-	-	-	-	-
•-Clase 8 (peso bruto vehicular de más de 14,969 kg)	2,716	2,640	-	76	-	-	-	-
•Vehículos motrices:								
•-Tractocamiones	7,884	7,640	-	89	72	83	-	-
•Camiones de carga: todo tipo Clase 1 a Clase 8, tractocamiones y autobuses (integrales / chasis)	4,396	-	42	-	-	-	185	4,169

¹ incluye a: Costa Rica, El Salvador, Guatemala, Honduras, Nicaragua, República Dominicana y Tríndad y Tobago.
² incluye a: Chile, Ecuador, Perú y Venezuela.
³ incluye a: Arabia Saudita, Estados Unidos, Filipinas y Nueva Zelanda.

ABRIL 2015

¹ incluye a: Costa Rica, Guatemala, Nicaragua, Panamá y Santa Lucía.

² incluye a: Chile, Colombia, Ecuador y Perú.

³ incluye a: Arabia Saudita, Costa Rica, Ecuador, El Salvador, Estados Unidos, Libano, Omán, Panamá y Perú.

MAYO 2015

¹ incluye a: Costa Rica, El Salvador, Guatemala, Honduras, Nicaragua, Panamá, República Dominicana y Santa Lucía.

² incluye a: Chile y Perú.

³ incluye a: Arabia Saudita, Colombia, Costa Rica, Estados Unidos, Filipinas, Irak, Omán y Uruguay.

JUNIO 2015

¹ incluye a: Costa Rica, Guatemala, Haití, Honduras, Nicaragua, Panamá, República Dominicana y Santa Lucía.

² incluye a: Chile, Colombia, Ecuador y Perú.

³ incluye a: Arabia Saudita, Colombia, Costa Rica, Ecuador, Egipto, Estados Unidos, Guatemala, Honduras y Panamá.

JULIO 2015

¹ incluye a: Guatemala, Haití, Honduras, Islas Caimán, Nicaragua, Panamá y Puerto Rico.

² incluye a: Chile y Ecuador.

³ incluye a: Arabia Saudita, Chile, Costa Rica, Ecuador, Estados Unidos, Guam, Haití y Panamá.

AGOSTO 2015

¹ incluye a: Belice, Costa Rica, Haití, Honduras, Nicaragua, Panamá, República Dominicana, Santa Lucía y Tríndad y Tobago.

² incluye a: Arabia Saudita, Bolivia, Colombia, Egipto, Estados Unidos, Guatemala, Nicaragua, Panamá, República Dominicana y Venezuela.

³ incluye a: Arabia Saudita, Estados Unidos, Filipinas y Nueva Zelanda.

Producto	Total	Estados Unidos	Resto América Central y el Caribe ¹	Chile	Resto América del Sur ²	Resto de países ³
•Fabricación de camiones y tractocamiones	14,980	12,967	-	43	74	96
•Camiones de carga:						
•-Clase 6 (peso bruto vehicular de 8,846 hasta 11,793 kg)	1,792	1,792	-	-	-	-
•-Clase 7 (peso bruto vehicular de 11,794 hasta 14,968 kg)	1,255	1,255	-	-	-	-
•-Clase 8 (peso bruto vehicular de más de 14,969 kg)	2,693	2,564	43	-	96	-
•Vehículos motrices:						
•-Tractocamiones	7,440	7,366	-	74	-	-
•Camiones de carga: todo tipo Clase 1 a Clase 8, tractocamiones y autobuses (integrales / chasis)	1,800	-	-	-	-	1,800

Producto	Total	Estados Unidos	Resto América Central y el Caribe ¹	Chile	Perú	Resto América del Sur ²	Resto de países ³
•Fabricación de camiones y tractocamiones	13,797	11,878	-	63	87	63	132
•Camiones de carga:							
•-Clase 6 (peso bruto vehicular de 8,846 hasta 11,793 kg)	1,123	1,123	-	-	-	-	-
•-Clase 7 (peso bruto vehicular de 11,794 hasta 14,968 kg)	613	613	-	-	-	-	-
•-Clase 8 (peso bruto vehicular de más de 14,969 kg)	2,856	2,643	63	87	63	-	-
•Vehículos motrices:							
•-Tractocamiones	7,631	7,499	-	-	-	132	-
•Camiones de carga: todo tipo Clase 1 a Clase 8, tractocamiones y autobuses (integrales / chasis)	1,574	-	-	-	-	-	1,574

Producto	Total	Estados Unidos	Resto América Central y el Caribe ¹	Chile	Perú	Resto América del Sur ²	Resto de países ³
•Fabricación de camiones y tractocamiones	14,038	12,674	-	67	151	67	173
•Camiones de carga:							
•-Clase 6 (peso bruto vehicular de 8,846 hasta 11,793 kg)	313	313	-	-	-	-	-
•-Clase 7 (peso bruto vehicular de 11,794 hasta 14,968 kg)	906	906	-	-	-	-	-
•-Clase 8 (peso bruto vehicular de más de 14,969 kg)	3,059	2,774	67	151	67		