

GENERADOR DE EMPLEO

1 Millón de **empleos directos** aproximadamente generados.

651 Mil **empleos indirectos** generados por vínculos con otros sectores.

1.7 Millones de **personas empleadas**, el número de empleos corresponde al **45% de los trabajadores (permanentes y eventuales)** registrados en el IMSS en la industria de la transformación y al **24% de la población ocupada del sector manufacturero.**

EMPLEO AUTOMOTRIZ:		
Empleo total: 1,691,724 personas	Empleados directos: 1,040,614 personas	Empleados indirectos*: 651,110 personas

NOTA: *Cifra tomada de la presentación "La Ingeniería en la Industria Automotriz" expuesta en el Coloquio 2009 Especialidades, Guadalajara, Jal. 21 de octubre 2009. El número de empleados corresponde a estimaciones de ARIDRA. FUENTE: Análisis de KASO & Asociados con cifras de Secretaría de Economía, Banxico, INEGI, Asociación Nacional de Representantes, Importadores y Distribuidores de Refacciones y Accesorios para Automóviles, A.C. (ARIDRA) y Academia de Ingeniería A.C.

INSTALACIONES COMERCIALES

COMERCIO AL POR MAYOR DE CAMIONES, PARTES Y REFACCIONES NUEVAS PARA AUTOMÓVILES, CAMIONETAS Y CAMIONES

Instalaciones: 994 / Empleados: 12,817 / IED 2000-2011: \$ 1,427 mdd.

Agencias y/o concesionarios de vehículos nuevos y usados

COMERCIO AL POR MENOR DE AUTOMÓVILES Y CAMIONETAS
Instalaciones: 6,492 / Empleados: 113,321
IED 2000-2011: \$ 1 mdd.

Refaccionarias

COMERCIO AL POR MENOR DE PARTES Y REFACCIONES PARA AUTOMÓVILES, CAMIONETAS Y CAMIONES
Instalaciones: 6,492 / Empleados: 113,321
IED 2000-2011: \$ 1 mdd.

COMPARATIVO DE PRECIOS

Uno de los incentivos que promueve la creciente demanda por **vehículos usados** es el **bajo precio** que reportan la mayoría de las **unidades importadas** al país.



NOTA: El tamaño de la esfera corresponde a su participación dentro del total de importaciones. * Cifras a septiembre 2011. FUENTE: Análisis KASO & Asociados con datos de AMIA, ANPACT, Aduanas, SHCP.

PRESENCIA AUTOMOTRIZ

12 Estados tienen plantas armadoras fabricantes de **vehículos ligeros y motores.**

8 Estados tienen plantas armadoras fabricantes de **vehículos pesados y motores.**

26 Estados tienen presencia de empresas fabricantes de **autopartes.**

79 Mil millones de pesos aproximadamente invertidos en **agencias distribuidoras de vehículos nuevos y servicio posventa**, en todas las entidades federativas.

PRIORIDAD: IMPULSAR LA RENOVACIÓN DEL PARQUE VEHICULAR DE MAYOR EDAD Y OBSOLESCENCIA

6 Millones de **vehículos "chatarra"** aproximadamente, provenientes de Estados Unidos agudizarán el deterioro del parque vehicular mexicano después de la apertura indiscriminada.

51% Del parque de **vehículos ligeros** tiene una antigüedad superior a **16 años.**

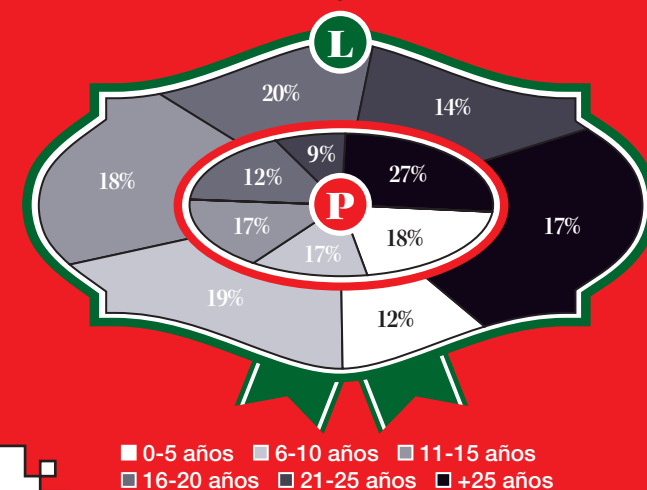
48% Del parque de **vehículos pesados** destinados al servicio de autotransporte público federal tiene una antigüedad superior a **16 años.**

10.8 Años en **vehículos ligeros**, es la edad promedio del parque vehicular de nuestro principal socio comercial EU, el objetivo es una edad similar.

13.1 Años en **vehículos pesados**, es la edad promedio del parque vehicular de nuestro principal socio comercial EU, el objetivo es lograr una edad similar.

PARQUE VEHICULAR DE VEHÍCULOS LIGEROS 2010*
Vehículos: 25,965,456
Edad promedio: 16.5 años.

PARQUE VEHICULAR DE VEHÍCULOS PESADOS ATF (con placa federal) 2010**
Vehículos: 408,567
Edad promedio: 17.5 años.



■ 0-5 años ■ 6-10 años ■ 11-15 años
■ 16-20 años ■ 21-25 años ■ +25 años

NOTA: *Estimaciones de KASO y Asociados con información de REPUVE. ** Corresponde al parque existente del autotransporte público federal. No se consideran unidades de arrastre, grúas industriales, ni servicio privado, además en el caso de camiones de pasaje sólo incluye Autobuses y Midibuses. FUENTE: Estimaciones de KASO & Asociados en base a partir de datos de INEGI, AMIA, AMDA, REPUVE, SCT Polk, Wards y DOT.

Industria que mueve a MÉXICO

De acuerdo con el documento *Diálogos con la Industria Automotriz 2012-2018* elaborado por la ANPACT, AMIA, AMDA e INA, el sector automotor potencia y dinamiza el crecimiento y desarrollo económico de México, pues genera el 3.5% del PIB Nacional y el 19.8 del Manufacturero. No obstante, tanto en el sector de automóviles, como el de autopartes y de camiones, presentan diversos obstáculos que limitan su crecimiento. A continuación una revisión del sector automotriz pesado y de camiones ligeros, así como su aportación a la economía del país y algunos retos que tiene por delante.



INSTALACIONES INDUSTRIALES

FABRICACIÓN DE AUTOMÓVILES Y CAMIONES
Instalaciones: 35
Empleados: 84,393
IED 2000-2011: \$ 4,174 mdd.

FABRICACIÓN DE AUTOMÓVILES Y CAMIONETAS
Instalaciones: 14
Empleados: 72,223

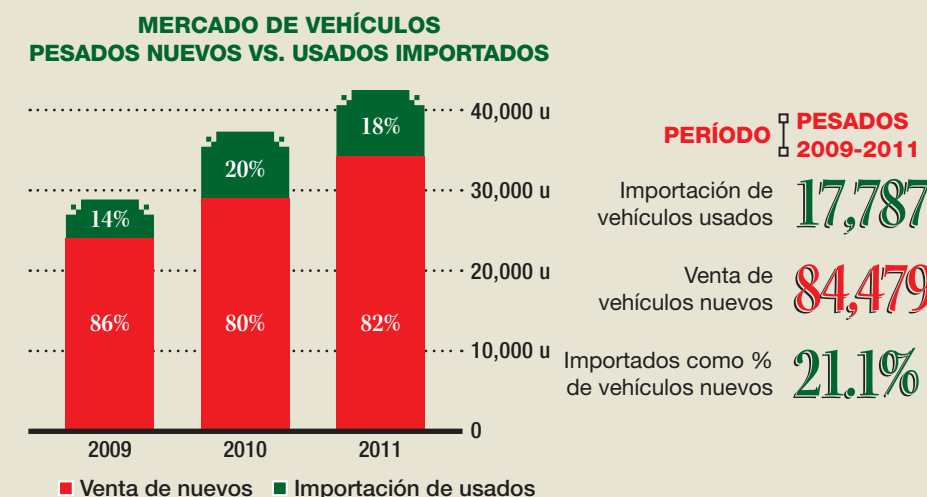
FABRICACIÓN DE CAMIONES Y TRACTOCAMIONES
Instalaciones: 21
Empleados: 12,170

FABRICACIÓN DE CARROCERÍAS Y REMOLQUES
Instalaciones: 706
Empleados: 10,444
IED 2000-2011: \$ 83 mdd.

FABRICACIÓN DE MOTORES GAS. Y SUS PARTES VEHÍCULOS AUT.
Instalaciones: 130
Empleados: 34,033
IED 2000-2011: \$ 0.3 mdd.

ORDENAR LA IMPORTACIÓN DE VEHÍCULOS USADOS

La importación de vehículos usados chatarra tienen un efecto negativo en el ambiente, en la economía, en la seguridad en carreteras y en la salud pública



NOTA: La importación de pesados incluye vehículos de Clase 4 a Clase 8; en caso de los ligeros se incluyen automóviles, vehículos comerciales y ligeros Clase 1 a Clase 3. FUENTE: Análisis de KASO & Asociados con cifras de AMIA y ANPACT.