

PESADOS EN LATINO-AMÉRICA

Los países de América Latina y el Caribe mostrarán una contracción en su tasa de crecimiento de -0.8% en 2016, caída mayor a la observada en 2015 (-0.5%), con un comportamiento muy heterogéneo entre países y subregiones, según un nuevo informe de la Comisión Económica para América Latina y el Caribe (CEPAL). Sin duda, esta situación repercute en el crecimiento de la industria automotriz y de autotransporte de cada país, que presentan cifras en su mayoría negativas. Salvo México, que ha tenido un buen desempeño de ventas en el mercado interno aunque no en sus mejores niveles logrados en años anteriores, el resto de los mercados se mantiene a la baja. Revisemos a detalle algunas estadísticas, de acuerdo con la información más actualizada de cada país.

Venta de vehículos nuevos por países

Unidades (Livianos y pesados)

Fuente: ALADDA-AAP

País	Brasil	México	Argentina	Chile	Colombia	Perú	Ecuador	Venezuela
Enero-agosto 2016	1,348,957	1,013,537	472,469	201,187	157,231	111,202	38,407	2,803
Enero-agosto 2015	1,753,890	856,436	434,807	192,785	185,470	118,564	59,393	13,585

México • Venta mayorero acumulado a agosto

Año	2015	2016	Variación %
Carga			
Clase 4 y 5	1,897	2,184	15.1
Clase 6	1,094	1,334	21.9
Clase 7	646	767	18.7
Clase 8	5,274	5,824	10.4
Tractocamiones quinta rueda	8,578	9,826	14.5
Total carga	17,485	19,935	14.0
Pasaje			
Clase 5 y 6	727	429	-41.0
Clase 7	2,689	2,948	9.6
Clase 8	919	998	8.6
Autobuses foráneos	769	943	22.6
Total pasaje	5,104	5,318	4.2
Total general	22,593	25,253	11.8

Fuente: ANPACT

Chile • Evolución de las ventas acumuladas • camiones • enero-agosto •

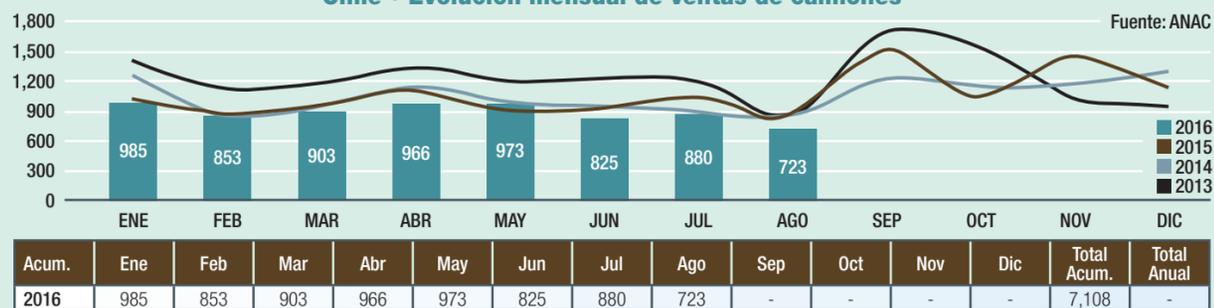


Chile • Evolución de las ventas acumuladas • buses • enero-agosto •



Fuente: ANAC

Chile • Evolución mensual de ventas de camiones



Fuente: ANAC

Acum.	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Total Acum.	Total Anual
2016	985	853	903	966	973	825	880	723	-	-	-	-	7,108	-

Argentina • Ventas a concesionarios

	Ago. 15	Ago. 16	Var. %	Acum. 2015	Acum. 2016	Var. %
Automóviles	42,568	45,649	7.2 %	286,132	333,705	16,6%
Utilitarios	14,789	18,303	23.8 %	102,672	129,129	25,8 %
Total	57,357	63,952	11.5 %	388,804	462,834	19,0 %



Automóviles: Vehículos de hasta 1,500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas.
Utilitarios: Vehículos de hasta 1,500 kg de capacidad de carga con destino comercial • Fuente: ADEFA

Venezuela • Mercado a agosto 2016

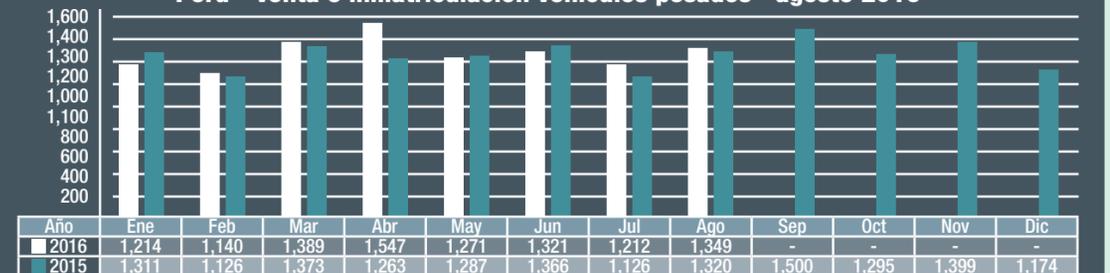
Acumulados	Ventas totales	Nacionales	Importados	Exportaciones
Cifras año 2016 • enero - agosto	2,091	1,979	112	0
Cifras año 2015 • enero - agosto	13,585	13,512	73	0
Variación %	-84.6	-85.4	53.4	-

Venezuela • Ventas de vehículos nacionales e importados

Empresas	Nacionales		Importados		Total	
	Agosto	Acumulado	Agosto	Acumulado	Agosto	Acumulado
Cámara Automotriz de Venezuela						
Fca Venezuela, LLC	0	0	0	0	0	0
Ford Motor	167	1,688	0	0	167	1,688
General Motors	2	32	0	0	2	32
Iveco Venezuela	3	75	0	0	3	75
Mack de Venezuela	10	68	0	0	10	68
MMC Automotriz	0	91	0	0	0	91
Toyota de Venezuela	11	25	0	0	11	25
Total Cavenez (A)	193	1,979	0	0	193	1,979
Importadores						
Daimler*	0	0	0	7	0	7
Comerc Todeschini	-	-	0	0	0	0
Cinascar	-	-	0	0	0	0
Sports Car Center	-	-	0	0	0	0
Bavarian Motors	-	-	0	0	0	0
Dipomuro	-	-	0	0	0	0
Dist. Universal Kia	-	-	0	0	0	0
Autoambar	-	-	0	0	0	0
Mazda de Venezuela	-	-	0	0	0	0
Tata	-	-	0	0	0	0
Civetchi	0	0	0	0	0	0
Scania de Venezuela S.A.	-	-	0	102	0	102
Renault Venezuela	-	-	0	0	0	0
PS Auto	-	-	0	0	0	0
Seauto de Venezuela	-	-	0	0	0	0
Vas Venezuela	-	-	1	3	1	3
Great Wall	-	-	0	0	0	0
Hyundai Comerciales	-	-	0	0	0	0
International	-	-	0	0	0	0
Ssanyong	-	-	0	0	0	0
Citroen	-	-	0	0	0	0
Otros Importadores	-	-	0	0	0	0
Compras Institucionales	-	-	0	0	0	0
Importadores (B)	0	0	1	112	1	112
Totales (A + B)	193	1,979	1	112	194	2,091

Fuente: CAVENEZ

Perú • venta e inmatriculación vehículos pesados - agosto 2016



ESTADÍSTICA DE INMATRICULACIÓN DE VEHÍCULOS PESADOS.

En el gráfico se muestra el comportamiento mensual de la inmatriculación de vehículos pesados a agosto 2016.

Menores: Motocicletas y trimotos. • **Livianos:** automóviles, camionetas, pick-up, furgonetas, station wagon, SUVs, todoterrenos
• **Pesados:** Camiones, tractocamiones, minibus, ómnibus • Fuente: SUNARP-AAP

Ecuador • Variación acumulada ventas enero-julio 2016 enero-jul 2015



Brasil • Venta de vehículos

	Agosto 2016	Total año
Camiones	4,399	34,672
Autobuses	1,216	8,600
Total	5,615	43,272

Fuente: ANFAVEA